

Set No.: 01

1 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?

- A Rao Jodha
- B Shershah Suri
- C Veer Durgadas

D	Rao Maldev	Correct
---	------------	---------

E Question not attempted

1 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है?

- A राव जोधा
- B शेरशाह सूरी
- C वीर दुर्गादास

D	राव मालदेव	Correct
---	------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

2 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?

- A Vishnoi sect
- B Jasnathi sect

C	Ramsnehi sect	Correct
---	---------------	---------

D Naval sect

E Question not attempted

2 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है?

- A विश्‍नोई सम्प्रदाय
- B जसनाथी सम्प्रदाय

C	रामस्नेही सम्प्रदाय	Correct
---	---------------------	---------

D नवल सम्प्रदाय

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

3 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

A Kota

B	Udaipur	Correct
---	---------	---------

C Bikaner

D Jaipur

E Question not attempted

3 राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -

A कोटा में

B	उदयपुर में	Correct
---	------------	---------

C बीकानेर में

D जयपुर में

E अनुत्तरित प्रश्न

4 'Jhooming' is associated with -

A	Type of agriculture	Correct
---	---------------------	---------

B Tribal product

C Festival

D Cow breed

E Question not attempted

4 'झूमिंग' सम्बन्धित है -

A	कृषि प्रकार से	Correct
---	----------------	---------

B आदिवासी उत्पाद से

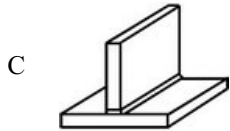
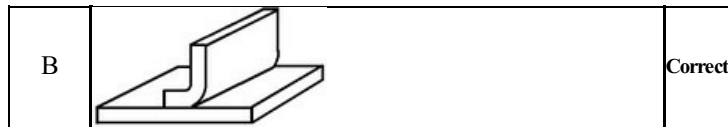
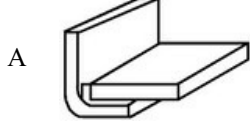
C उत्सव से

Set No.: 02

D गाय की नस्ल से

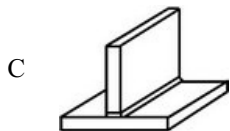
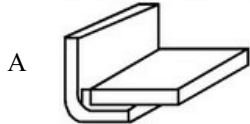
E अनुत्तरित प्रश्न

5 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?



E Question not attempted

5 ब्रेजिंग में "फ्लैंग्ड टी जॉइंट" का क्या अर्थ है ?



E अनुत्तरित प्रश्न

6 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?

Set No.: 8

A Axis of weld

B Weld rotation

C Weld slope

D	Face of weld	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

6 वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

A वेल्ड का अक्ष

B वेल्ड का घूर्णन

C वेल्ड की ढलान

D	वेल्ड का फलक	Correct
---	--------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

7 Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?

A Paradwip

B Tuticorin

C	Kandla	Correct
---	--------	---------

D Haldia

E Question not attempted

7 निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है ?

A पाराद्वीप

B तूतीकोरिन

C	काण्डला	Correct
---	---------	---------

D हल्दिया

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

8 Jawahar Sagar dam is constructed on :

A	Chambal River	Correct
---	---------------	---------

B Banas River

C Jawai River

D Mahi River

E Question not attempted

8 जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

A	चंबल नदी पर	Correct
---	-------------	---------

B बनास नदी पर

C जवाई नदी पर

D माही नदी पर

E अनुत्तरित प्रश्न

9 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?

A	Surface tension	Correct
---	-----------------	---------

B Gravitational force

C Electromagnetic force

D Gas expansion force

E Question not attempted

9 आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है ?

A	पृष्ठ तनाव	Correct
---	------------	---------

B गुरुत्वाकर्षण बल

Set No.: 02

C विद्युतचुंबकीय बल

D गैस प्रसार बल

E अनुत्तरित प्रश्न

10 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.

A Facing

B Drilling

C Laser Beam Welding

D	Punching	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

10 इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।

A फेसिंग

B ड्रिलिंग

C लेजर बीम वेल्डिंग

D	पंचिंग	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

11 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?

A To reduce the welding speed

B To lower the energy consumption

C	To prevent weld cracking	Correct
---	--------------------------	---------

D To increase distortion in the welded area

E Question not attempted

Set No.: 02

11 वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए?

- A वेल्डिंग गति को कम करने के लिए
- B ऊर्जा खपत को कम करने के लिए

C	वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए	Correct
---	-------------------------------	---------

D वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए

E अनुत्तरित प्रश्न

12 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?

A	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Thermit Welding

C Plasma Arc Welding

D Resistance Welding

E Question not attempted

12 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

B थर्मिट वेल्डिंग

C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

13 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

A	Dursa Adha	Correct
---	------------	---------

B Kavi Isardas

Set No.: 01

C Dayaldas

D Karnidan

E Question not attempted

13 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे ?

A	दुरसा आढ़ा	Correct
---	------------	---------

B कवि ईसरदास

C दयालदास

D करणीदान

E अनुत्तरित प्रश्न

14 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?

A	Nickel	Correct
---	--------	---------

B Tungsten

C Chromium

D Vanadium

E Question not attempted

14 स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?

A	निकल	Correct
---	------	---------

B टंगस्टन

C क्रोमियम

D वेनेडियम

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

- 15 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?
- A Undercutting

B Underfill

C	Undercut	Correct
---	----------	---------

D Overlap

E Question not attempted

- 15 किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है ?

A अंडरकटिंग

B अंडरफिल

C	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

D ओवरलैप

E अनुत्तरित प्रश्न

- 16 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?
- A Use of deep fillet weld

B Use of proper edge preparation and fit up

C	All of these	Correct
---	--------------	---------

D Use of few passes

E Question not attempted

- 16 अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है ?

A गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके

B सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

C	ये सभी	Correct
---	--------	---------

Set No.: 0

D कम पास का उपयोग करके

E अनुत्तरित प्रश्न

17 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?

A Oxygen

B	Argon	Correct
---	-------	---------

C Helium

D Nitrogen

E Question not attempted

17 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीजन

B	आर्गन	Correct
---	-------	---------

C हीलियम

D नाइट्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

18 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?

A Mahi

B Banganga

C	Chambal	Correct
---	---------	---------

D Luni

E Question not attempted

18 राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है ?

A माही

Set No.: ३

B बाणगंगा

C	चम्बल	Correct
---	-------	---------

D लूनी

E अनुत्तरित प्रश्न

19 Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan?

A Jodhpura

B Sunari

C	Rairh	Correct
---	-------	---------

D Noh

E Question not attempted

19 निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' की संज्ञा दी गई है?

A जोधपुरा

B सुनारी

C	रैड़	Correct
---	------	---------

D नोह

E अनुत्तरित प्रश्न

20 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

A	Gas metal arc welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Submerged arc welding

C Friction welding

D Plasma arc welding

Set No.: 02

E Question not attempted

- 20 कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रोड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?

A	गैस धातु आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

B निमज्जित आर्क वेल्डिंग

C घर्षण वेल्डिंग

D प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

- 21 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?

A Carburising flame

B	Oxidising flame	Correct
---	-----------------	---------

C Acetylene flame

D Neutral flame

E Question not attempted

- 21 जैसे-जैसे गैस नोजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

A कार्बुरिंग ज्वाला

B	ऑक्सीकारक ज्वाला	Correct
---	------------------	---------

C ऐसीटिलीन ज्वाला

D उदासीन ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

- 22 Acetylene is a fuel gas composed of:

A Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6%

B	Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7%	Correct
---	--------------------------------	---------

Set No.: 02

C Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4%

D Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3%

E Question not attempted

22 ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।

A 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन

B	92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन	Correct
---	--------------------------------	---------

C 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन

D 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

23 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?

A Tungsten Inert Gas (TIG) Welding

B Plasma Arc Welding

C Laser Beam Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

23 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है?

A टंगस्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C लेजर बीम वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 01

- 24 What type of flame is used for joining Stainless steel?
A Carburising flame

B	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

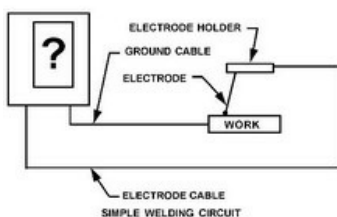
- C Acetylene flame
D Oxidising flame
E Question not attempted

- 24 स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?
A कार्बुरण ज्वाला

B	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

- C ऐसीटिलीन ज्वाला
D ऑक्सीकारक ज्वाला
E अनुत्तरित प्रश्न

- 25 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



- A Chipping Hammer

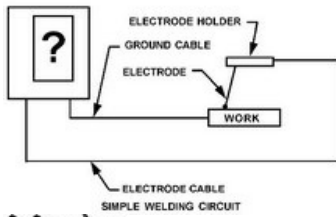
- B Apron

C	Source of Electric Current	Correct
---	----------------------------	---------

- D Motor
E Question not attempted

Set No.: 02

- 25 दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



A चिपिंग हैमर

B ऐप्रन

C विद्युत धारा का स्रोत

Correct

D मोटर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 26 Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Plasma Arc Welding

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

Correct

C Thermit Welding

D Oxy-Acetylene Gas Welding

E Question not attempted

- 26 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

A प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

Correct

C थर्मिट वेल्डिंग

D ऑक्सी-एसीटिलीन गैस वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

- 27 What function does flux serve in arc welding?

A To control the melting temperature

Set No.: 01

- B To act as a filler material
- C To increase the strength of the weld

D	To prevent oxidation of the molten metal	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

27 आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है ?

- A गलन तापमान को नियंत्रित करना
- B फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना
- C वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

D	पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना	Correct
---	-------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

28 What enhances soundness and eliminates gas holes?

- A Vanadium
- B Tungsten

C	Manganese	Correct
---	-----------	---------

D Nickel

E Question not attempted

28 पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है ?

- A वेनेडियम
- B टंगस्टन

C	मैंगनीज	Correct
---	---------	---------

D निकल

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 01

29 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?

- A Cracks
- B Incomplete Fusion
- C Undercut

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

29 गलत इलेक्ट्रोड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

- A दरार
- B अपूर्ण फ्यूजन
- C अंडरकट

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

30 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?

- A Argon
- B Hydrogen

C	Oxygen	Correct
---	--------	---------

D Nitrogen

E Question not attempted

30 गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

- A आर्गन
- B हाइड्रोजन

C	ऑक्सीजन	Correct
---	---------	---------

Set No.: 02

D नाइट्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

31 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?

A Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

B	Submerged Arc Welding (SAW)	Correct
---	-----------------------------	---------

C Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

E Question not attempted

31 वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है ?

A गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

B	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

32 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?

A Overlap

B Inclusion

C Crack

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

32 वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है ?

A ओवरलैप

Set No.: 02

B इनक्लूशन

C क्रैक

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

33 In welding, what does the term 'brazing' refer to?

A Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

B	Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together	Correct
---	---	---------

C Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations

D Using a filler material with a melting point below that of the base metals

E Question not attempted

33 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है ?

A कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाज्मा आर्क उत्पन्न करना

B	धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना	Correct
---	---	---------

C कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना

D आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना

E अनुत्तरित प्रश्न

34 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refers to?

A Inspecting the welded joint after completion

B	Shaping or bevelling the edges for welding	Correct
---	--	---------

Set No.: 02

- C Cleaning the surfaces to be welded
- D Heating the edges before welding
- E Question not attempted

- 34 वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है ?
- A वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना

B	वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन	Correct
---	--	---------

- C वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना
- D वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 35 Which type of steel is not weldable by gas welding process?
- A High alloyed steel

B Mild steel

C	High carbon steel	Correct
---	-------------------	---------

- D Low carbon steel
- E Question not attempted

- 35 किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता ?
- A उच्च मिश्रधातु स्टील

B मृदु स्टील

C	हाई कार्बन स्टील	Correct
---	------------------	---------

- D लो कार्बन स्टील
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 01

36 What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead?

A Transverse crack

B Lack of fusion

C	Crater	Correct
---	--------	---------

D Heat affected zone

E Question not attempted

36 गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है ?
अनुप्रस्थ दरार

A अनुप्रस्थ दरार

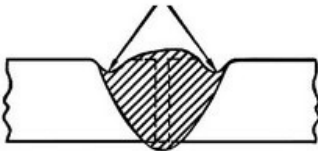
B फ्यूजन की कमी

C	क्रेटर	Correct
---	--------	---------

D ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

E अनुत्तरित प्रश्न

37 Name the defect in welding in given figure.



A Distortion

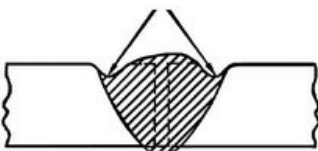
B Pin hole

C Inclusion

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

37 चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



A विकृति

Set No.: 02

B पिन होल

C अंतर्वेशन

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

38 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)

	Mineral		Mining Area	
A	Tungsten	–	Kishangarh	Correct

B Copper – Khetri

C Iron ore – Chomu - Samod

D Lead & Zinc – Zawar

E Question not attempted

38 निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

	खनिज		खनन क्षेत्र	
A	टंगस्टन	–	किशनगढ़	Correct

B ताँबा – खेतड़ी

C लौह-अयस्क – चोमू-सामोद

D सीसा और जस्ता – जावर

E अनुत्तरित प्रश्न

39 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

A Malwi

B	Dhundhadi	Correct
---	-----------	---------

C Vagdi

Set No.: 02

D Mewati

E Question not attempted

39 तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है ?

A मालवी

B	ढूंढाड़ी	Correct
---	----------	---------

C वागड़ी

D मेवाती

E अनुत्तरित प्रश्न

40 What is the purpose of edge preparation in welding?

A To enhance the appearance of the weld

B To reduce the need for filler material

C	To create a proper joint penetration	Correct
---	--------------------------------------	---------

D To increase the welding speed

E Question not attempted

40 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है ?

A वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

B फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

C	सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना	Correct
---	--------------------------	---------

D वेल्डिंग गति में सुधार करना

E अनुत्तरित प्रश्न

41 In welding, what does the acronym NDT stand for?

A Non-Destructive Technique

B Non-Destructive Tooling

Set No.: 02

C New Developmental Technology

D	Non-Destructive Testing	Correct
---	-------------------------	---------

E Question not attempted

41 वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

A नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेक्नीक

B नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग

C न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

D	नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग	Correct
---	---------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

42 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

A Elongated grains

B Fine grains

C	Large grains	Correct
---	--------------	---------

D Small grains

E Question not attempted

42 तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं ?

A दीर्घित कण

B महीन कण

C	बड़े कण	Correct
---	---------	---------

D छोटे कण

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

43 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?

A	State Election Commission	Correct
---	---------------------------	---------

B Municipal and Panchayat Administrative Authority

C Ministry of Urban Development

D Election Commission of India

E Question not attempted

43 भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है ?

A	राज्य चुनाव आयोग	Correct
---	------------------	---------

B नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

C शहरी विकास मंत्रालय

D भारत का चुनाव आयोग

E अनुत्तरित प्रश्न

44 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?

A Propane

B Argon

C Carbon dioxide

D	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

44 गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-एसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A प्रोपेन

B आर्गन

C कार्बन डाइऑक्साइड

Set No.: 02

D	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

45 What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

A Control shielding gas flow

B	Indicate weld location	Correct
---	------------------------	---------

C Determine joint cleanliness

D Specify welding current

E Question not attempted

45 ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है ?

A शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

B	वेल्ड के स्थान की पहचान करना	Correct
---	------------------------------	---------

C संधि की स्वच्छता तय करना

D वेल्डिंग धारा तय करना

E अनुत्तरित प्रश्न

46 What is Allah Jillai Bai famous for?

A Dance

B RavanHattha

C Kurja Gayan

D	Mand Gayan	Correct
---	------------	---------

E Question not attempted

46 अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है ?

A नृत्य

Set No.: 02

B रावण-हत्था

C कुरजा गायन

D	मांड गायन	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

47 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A Jaigarh

B	Nahargarh	Correct
---	-----------	---------

C Taragarh

D Mehrangarh

E Question not attempted

47 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है?

A जयगढ़

B	नाहरगढ़	Correct
---	---------	---------

C तारागढ़

D मेहरानगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

48 What type of flame is used for joining Mild steel?

A Carburising flame

B	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

C Acetylene flame

D Oxidising flame

E Question not attempted

48 मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है?

Set No.: 02

A कार्बुरण ज्वाला

B	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

C ऐसीटिलीन ज्वाला

D ऑक्सीकारक ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

49 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

A	To protect the weld pool from atmospheric contamination	Correct
---	---	---------

B To create a vacuum environment around the weld

C To increase the welding speed

D To provide additional heat for melting

E Question not attempted

49 गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है ?

A	वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना	Correct
---	---	---------

B वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

C वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

D गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

E अनुत्तरित प्रश्न

50 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?

A Fluxing

B	Deoxidizers	Correct
---	-------------	---------

C Binding

Set No.: 02

D Chalk and Marble

E Question not attempted

- 50 छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है ?
- A गालकन

B	विऑक्सीकारक	Correct
---	-------------	---------

C बाइंडिंग

D चॉक और मार्बल

E अनुत्तरित प्रश्न

- 51 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?
- A Oxygen

B Carbon dioxide

C Nitrogen

D	Helium	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

- 51 गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है ?
- A ऑक्सीजन

B कार्बन डाइऑक्साइड

C नाइट्रोजन

D	हीलियम	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

52 Match the Welding Process in **Column I** with It's Application in **Column II**.

Column I (Welding Process)	Column II (It's Application)
1. Carbon arc welding	a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.
2. Submerged arc welding	b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.
3. T.I.G. welding	c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production.

A 1-a, 2-c, 3-b

B 1-b, 2-a, 3-c

C	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

D 1-c, 2-b, 3-a

E Question not attempted

52 कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

कॉलम I (वेल्डिंग प्रक्रिया)	कॉलम II (इसकी उपयोगिता)
1. कार्बन आर्क वेल्डिंग	a. स्टेनलेस स्टील, ऐलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है।
2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग	b. कार्बन इलेक्ट्रोड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है।
3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग	c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है।

A 1-a, 2-c, 3-b

B 1-b, 2-a, 3-c

Set No.: 02

C	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

D 1-c, 2-b, 3-a

E अनुत्तरित प्रश्न

53 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

A	J-groove	Correct
---	----------	---------

B Backing strip

C Square groove

D V-groove

E Question not attempted

53 मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा ?

A	जे-ग्रूव	Correct
---	----------	---------

B बैकिंग स्ट्रिप

C स्क्वायर ग्रूव

D वी-ग्रूव

E अनुत्तरित प्रश्न

54 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :

A Face of weld

B Weld slope

C	Axis of weld	Correct
---	--------------	---------

D Weld rotation

E Question not attempted

Set No.: 02

- 54 लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है?

A वेल्ड का फलक

B वेल्ड की ढलान

C	वेल्ड का अक्ष	Correct
---	---------------	---------

D वेल्ड का घूर्णन

E अनुत्तरित प्रश्न

- 55 Which of the following is not correctly matched?

	Dam		District	
A	Jawahar Sagar	–	Jhalawar	Correct

B Rana Pratap Sagar – Chittorgarh

C Kota Barrage – Kota

D Mahi Bajaj Sagar – Banswara

E Question not attempted

- 55 निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है?

	बाँध		ज़िले	
A	जवाहर सागर	–	झालावाड़	Correct

B राणाप्रताप सागर – चित्तौड़गढ़

C कोटा बैराज – कोटा

D माही बजाज सागर – बांसवाड़ा

E अनुत्तरित प्रश्न

- 56 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-

A Silicon nitride

B	Calcium carbide	Correct
---	-----------------	---------

Set No.: 01

C Carbon dioxide

D Carbon monoxide

E Question not attempted

56 ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-
धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया
जाता है?

A सिलिकॉन नाइट्राइड

B	कैल्सियम कार्बाइड	Correct
---	-------------------	---------

C कार्बन डाइऑक्साइड

D कार्बन मोनोक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

57 Which type of welding is known for its high
deposition rates and deep penetration?

A Tungsten Inert Gas Welding

B	Gas Metal Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

C Plasma Arc Welding

D Oxy-Acetylene Welding

E Question not attempted

57 किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा
अंतर्वेशन होता है?

A टंगस्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग

B	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 01

58 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

A Jaisalmer fort

B	Gagron fort	Correct
---	-------------	---------

C Mehrangarh fort

D Chittorgarh fort

E Question not attempted

58 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था?

A जैसलमेर का किला

B	गागरोन का किला	Correct
---	----------------	---------

C मेहरानगढ़ का किला

D चित्तौड़गढ़ का किला

E अनुत्तरित प्रश्न

59 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -

A Oxygen

B Hydrogen

C Plasma

D	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

59 ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

A ऑक्सीजन

B हाइड्रोजन

C प्लाजमा

Set No.: 02

D	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 60 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?
- A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

B	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

C Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

E Question not attempted

- 60 किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?
- A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

B	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

- 61 Who has the power to remove the governor of State?
- A Prime Minister of India

B State Legislative Assembly

C Chief Minister of State

D	President of India	Correct
---	--------------------	---------

E Question not attempted

- 61 राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है ?
- A भारत के प्रधानमंत्री

Set No.: 02

B राज्य विधानसभा

C राज्य के मुख्यमंत्री

D	भारत के राष्ट्रपति	Correct
---	--------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

62 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

A	Flat	Correct
---	------	---------

B Overhead

C Vertical

D Horizontal

E Question not attempted

62 ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है ?

A	समतल	Correct
---	------	---------

B ऊपरी

C लंबवत्

D क्षैतिज

E अनुत्तरित प्रश्न

63 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?

A Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

B Submerged Arc Welding (SAW)

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

D Gas Metal Arc Welding (GMAW)

Set No.: 02

E Question not attempted

63 इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग नहीं किया जाता ?

A शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

B निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)

C	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

D गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

64 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below)

A State Army and Dholpur Rebellious Soldiers

B State Army and Neemach Rebellious Soldiers

C State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers

D	State Army and Auwa Rebellious Soldiers	Correct
---	---	---------

E Question not attempted

64 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक

B राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक

C राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

D	राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

65 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?

A SAW Welding

Set No.: 8

B	MIG Welding	Correct
---	-------------	---------

C Flux-Cored Arc Welding

D TIG Welding

E Question not attempted

65 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः
और किस नाम से जाना जाता है ?

A एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग

B	एम आई जी वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

C फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

D टी आई जी वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

66 The first Chief Information Commissioner of
Rajasthan was :

A	M. D. Kaurani	Correct
---	---------------	---------

B D. B. Gupta

C T. Shrinivasan

D Laxman Singh Rathod

E Question not attempted

66 राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :

A	एम. डी. कौरानी	Correct
---	----------------	---------

B डी. बी. गुप्ता

C टी. श्रीनिवासन

D लक्ष्मण सिंह राठौड़

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

67 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.

- a. Maintain law and order
- b. Control over police department
- c. To check the passport of foreigners
- d. To collect land revenue
- e. To inspect the district jails

A b, c, d and e are correct.

B a, b, c and d are correct.

C	a, b, c and e are correct.	Correct
---	----------------------------	---------

D a, b, d and e are correct.

E Question not attempted

67 ज़िला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय ज़िला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।

- a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
- b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
- c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
- d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
- e. ज़िला जेलखानों का निरीक्षण करना

A b, c, d और e सही हैं।

B a, b, c और d सही हैं।

C	a, b, c और e सही हैं।	Correct
---	-----------------------	---------

D a, b, d और e सही हैं।

E अनुत्तरित प्रश्न

68 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

A	Prevent backfires into the hoses	Correct
---	----------------------------------	---------

B Increase torch flexibility

C Control flame temperature

D Regulate gas flow rate

Set No.: 02

E Question not attempted

68 गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है?

A	होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना	Correct
---	---------------------------------------	---------

B टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

C ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

D गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

69 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?

A Check surface cleanliness

B Control welding voltage

C Measure electrode length

D	Inspect joint fit-up and alignment	Correct
---	------------------------------------	---------

E Question not attempted

69 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है?

A सतह की सफाई की जाँच करना

B वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना

C इलेक्ट्रोड की लंबाई मापना

D	संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

70 Which one of the following theories is not related with Desertification process?

A Albedo theory

B	Land subsidence theory	Correct
---	------------------------	---------

Set No.: 02

C The dust theory

D Moisture theory

E Question not attempted

70 निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है ?

A ऐलिबडो सिद्धान्त

B	भूमि अवतलन सिद्धान्त	Correct
---	----------------------	---------

C धूलिकण सिद्धान्त

D नमीकरण सिद्धान्त

E अनुत्तरित प्रश्न

71 What is employed to stabilize the arc?

A Deoxidizers

B Binding

C Fluxing

D	Chalk and Marble	Correct
---	------------------	---------

E Question not attempted

71 आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A विऑक्सीकारक

B बाइंडिंग

C गालकन

D	चॉक और मार्बल	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

72 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?

A Jaipur

B Kota

C	Udaipur	Correct
---	---------	---------

D Ajmer

E Question not attempted

72 महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया?

A जयपुर

B कोटा

C	उदयपुर	Correct
---	--------	---------

D अजमेर

E अनुत्तरित प्रश्न

73 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?

A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

C 2.5 : 2.5

D 2.5 : 1

E Question not attempted

73 उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है?

A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

Set No.: 02

C 2.5 : 2.5

D 2.5 : 1

E अनुत्तरित प्रश्न

74 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?

A Khairwada

B	Rastapal	Correct
---	----------	---------

C Sagwara

D Mangarh

E Question not attempted

74 शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं ?

A खैरवाड़ा

B	रास्तापाल	Correct
---	-----------	---------

C सागवाड़ा

D मानगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

75 What is the weld symbol for square butt weld?

A B 

C		Correct
---	---	---------

D 

E Question not attempted

Set No.: 02

75 स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है?

A B 

C		Correct
---	---	---------

D 

E अनुत्तरित प्रश्न

76 'Kattha' is extracted from the bark of _____ tree.

A Babul

B	Khair	Correct
---	-------	---------

C Salar

D Palas

E Question not attempted

76 'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।

A बबूल

B	खैर	Correct
---	-----	---------

C सालर

D पलाश

E अनुत्तरित प्रश्न

77 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.

A Plasma Arc

B Electrode

C	Straight polarity	Correct
---	-------------------	---------

Set No.: 02

D Reverse polarity

E Question not attempted

77 किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रॉड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है ?

A प्लाजमा आर्क

B इलेक्ट्रॉड

C	ऋजु ध्रुवता	Correct
---	-------------	---------

D प्रतिलोम ध्रुवता

E अनुत्तरित प्रश्न

78 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between

A Iron oxide and zinc

B None of these

C Aluminium oxide and finely powdered iron

D	Iron oxide and finely powdered aluminium	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

78 थर्मिस्ट वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है ?

A आयरन ऑक्साइड और जिंक

B इनमें से कोई भी नहीं

C ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

D	आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम	Correct
---	---------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

79 Which one of the following is not correctly matched?

Set No.: 0

A Siliserh Lake – Alwar

B Gaib Sagar Lake – Dungarpur

C	Kayalana Lake	– Bikaner	Correct
---	---------------	-----------	---------

D Kolayat Lake – Bikaner

E Question not attempted

79 निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है ?

A सिलीसेढ़ झील – अलवर

B गैब सागर झील – डूंगरपुर

C	कायलाना झील	– बीकानेर	Correct
---	-------------	-----------	---------

D कोलायत झील – बीकानेर

E अनुत्तरित प्रश्न

80 In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint?

A Overhead position

B Horizontal position

C	Flat position	Correct
---	---------------	---------

D Vertical position

E Question not attempted

80 किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है ?

A ऊपरी अवस्था

B क्षैतिज अवस्था

C	समतल अवस्था	Correct
---	-------------	---------

D लंबवत् अवस्था

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

81 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

A	Involves a high-velocity jet of ionized gas.	Correct
---	--	---------

B Uses resistance heating for cutting.

C Requires a vacuum environment.

D Utilizes chemical reactions for cutting.

E Question not attempted

81 निम्न में से कौन-सी प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता है ?

A	आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है।	Correct
---	--	---------

B कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।

C निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।

D कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।

E अनुत्तरित प्रश्न

82 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?

A Karnidan

B Nayanchandra Suri

C	Jayanak	Correct
---	---------	---------

D Mandan

E Question not attempted

82 ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है ?

A करणीदान

B नयनचन्द्र सूरी

Set No.: 02

C	जयानक	Correct
---	-------	---------

D मण्डन

E अनुत्तरित प्रश्न

83 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?

A Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

B	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

C Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

D Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

E Question not attempted

83 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रोड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है ?

A गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

B	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

C शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

D फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

84 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?

A Reduce the pressure of oxygen gas

B Joint preparation and set up

C	Reducing the effective shrinkage force	Correct
---	--	---------

D Regulate the flow of acetylene gas

Set No.: 84

E Question not attempted

84 विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है?

A ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना

B जोड़ निर्माण और सेट अप

C	प्रभावी संकुचन बल को कम करना	Correct
---	------------------------------	---------

D ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

85 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?

A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

B	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

C Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D Submerged Arc Welding

E Question not attempted

85 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

B	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

D निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

86 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?

A	14 th November 2011	Correct
---	--------------------------------	---------

Set No.: 86

- B 31st October 2011
- C 2nd October 2011
- D 19th November 2011
- E Question not attempted

86 राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था ?

A	14 नवम्बर 2011	Correct
---	----------------	---------

- B 31 अक्टूबर 2011
- C 2 अक्टूबर 2011
- D 19 नवम्बर 2011
- E अनुत्तरित प्रश्न

87 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?

- A Edge joint

B	Tee joint	Correct
---	-----------	---------

- C Lap joint
- D Butt joint
- E Question not attempted

87 जब वेल्डिंग के दौरान क्षैतिज तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है ?

- A एज संधि

B	टी संधि	Correct
---	---------	---------

- C लैप संधि
- D बट संधि

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

88 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?

A Nitrogen

B Carbon dioxide

C	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

D Argon

E Question not attempted

88 गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अक्सर संमिश्रित किया जाता है ?

A नाइट्रोजन

B कार्बन डाइऑक्साइड

C	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

89 The Abhedha Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

A Baran

B Bundi

C Jhalawar

D	Kota	Correct
---	------	---------

E Question not attempted

89 अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ जिले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A बारां

Set No.: 02

B बूंदी

C झालावाड़

D	कोटा	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

90 What is the purpose of a weld gauge?

A	To check the dimensions of the weld bead	Correct
---	--	---------

B To monitor the gas flow rate during welding

C To determine the composition of the filler material

D To measure the temperature of the weld pool

E Question not attempted

90 वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है?

A	वेल्ड बीड का आयाम जाँचना	Correct
---	--------------------------	---------

B वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना

C फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना

D वेल्ड पूल का तापमान मापना

E अनुत्तरित प्रश्न

91 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?

A	Tack-welding	Correct
---	--------------	---------

B Electrical source

C Electrode

D Nut and Bolts

E Question not attempted

Set No.: 02

- 91 वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A	टैक-वेल्डिंग	Correct
---	--------------	---------

B विद्युत स्रोत

C इलेक्ट्रोड

D नट और बोल्ट्स

E अनुत्तरित प्रश्न

- 92 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)

A	Alluvial Soil	Correct
---	---------------	---------

B Black Soil

C Sandy Soil

D Mountain Soil

E Question not attempted

- 92 राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	जलोढ मृदा	Correct
---	-----------	---------

B काली मृदा

C रेतीली मृदा

D पर्वतीय मृदा

E अनुत्तरित प्रश्न

- 93 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

A Gravity

Set No.: 01

B Tension

C Elasticity

D	Mutual induction	Correct
---	------------------	---------

E Question not attempted

93 बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

A गुरुत्व

B तनाव

C प्रत्यास्थता

D	पारस्परिक प्रेरण	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

94 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

A Beveling

B	Flaring	Correct
---	---------	---------

C Lapping

D Telescoping

E Question not attempted

94 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

A प्रवणन

B	संस्फुरण	Correct
---	----------	---------

C लैपकरण

Set No.: 02

D अंतर्वेधन

E अनुत्तरित प्रश्न

95 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

A	Hot cracks	Correct
---	------------	---------

B Slag inclusions

C Overlap

D Lack of fusion

E Question not attempted

95 बड़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है?

A	हॉट क्रैक	Correct
---	-----------	---------

B धातुमल अंतर्विष्ट

C ओवरलैप

D फ्यूजन की कमी

E अनुत्तरित प्रश्न

96 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?

A Glue Joint

B Bolt and Nut Joint

C	Brazing	Correct
---	---------	---------

D Soldering

E Question not attempted

Set No.: 02

96 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है ?

- A ग्लू जॉइंट
- B बोल्ट एन्ड नट जॉइंट

C	ब्रेजिंग	Correct
---	----------	---------

- D सोल्डरिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

97 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?

- A 243 Z

B	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- C 243 ZE
- D 243 O
- E Question not attempted

97 भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है ?

- A 243 Z

B	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- C 243 ZE
- D 243 O
- E अनुत्तरित प्रश्न

98 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

- A Inclusion
- B Undercut

Set No.: 02

C Lack of Fusion

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

98 किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

A अंतर्वेशन

B अंडरकट

C फ्यूजन की कमी

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

99 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)

A The allegations should not be against a public servant.

B Cases older than a year.

C Matters relating to labour or industrial disputes.

D	Which involves searching and presenting documents.	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

99 निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।

B एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

C श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।

Set No.: 02

D	जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो।	Correct
---	--	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

100 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?

A	To provide guidelines for welding a particular joint	Correct
---	--	---------

B To select the appropriate welding electrode

C To inspect the quality of a finished weld

D To certify the welder's qualifications

E Question not attempted

100 वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है?

A	किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना	Correct
---	---	---------

B उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का चयन करना

C किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना

D वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

101 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?

A Thermit Welding

B Laser Beam Welding

C Friction Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

Set No.: 02

101 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

A थर्मिट वेल्डिंग

B लेजर बीम वेल्डिंग

C घर्षण वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

102 The expansion of the Central Aravali ranges is between _____.

A Abu to Ajmer

B Udaipur to Ajmer

C Abu to Jaipur

D	Ajmer to Jaipur	Correct
---	-----------------	---------

E Question not attempted

102 मध्य अरावली श्रृंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य है।

A आबू से अजमेर

B उदयपुर से अजमेर

C आबू से जयपुर

D	अजमेर से जयपुर	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 02

103

Match the Style of Painting in **Column I** with Prominent Painter in **Column II**.

Column I
(Style of Painting)

1. Bikaner style
2. Bundi style
3. Nathdwara style
4. Deogarh style

Column II
(Prominent Painter)

- a. Sridhar Andhare
- b. Baba Ramchandra
- c. Ali Raja
- d. Surjan

Choose the most appropriate option from below:

A 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

B 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

C	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

D 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

E Question not attempted

103

कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।

कॉलम I
(चित्र की शैली)

1. बीकानेर शैली
2. बूंदी शैली
3. नाथद्वारा शैली
4. देवगढ़ शैली

कॉलम II
(प्रसिद्ध चित्रकार)

- a. श्रीधर अंधारे
- b. बाबा रामचन्द्र
- c. अली राजा
- d. सुरजन

निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

A 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

B 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

C	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

D 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

E अनुत्तरित प्रश्न

104

The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :

A Lack of fusion

B Overlap

Set No.: 02

C	Porosity	Correct
---	----------	---------

D Slag inclusions

E Question not attempted

104 गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है?

A फ्यूजन की कमी

B ओवरलैप

C	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

105 Which are the advantages of welding?

1. Can be done quickly
2. Change the colour of joints
3. It is a permanent pressure tight joint

A	Only 1 and 3	Correct
---	--------------	---------

B Only 1 and 2

C All 1, 2 and 3

D Only 2 and 3

E Question not attempted

105 वेल्डिंग के क्या लाभ हैं?

1. यह तेजी से किया जा सकता है
2. जोड़ों का रंग बदलता है
3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है

A	केवल 1 और 3	Correct
---	-------------	---------

B केवल 1 और 2

C सभी 1, 2 और 3

D केवल 2 और 3

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

106 Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

A Sivana

B	Giri-Sumel	Correct
---	------------	---------

C Jaitaran

D Merta

E Question not attempted

106 शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था?

A सिवाणा

B	गिरि-सुमेल	Correct
---	------------	---------

C जैतारण

D मेड़ता

E अनुत्तरित प्रश्न

107 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?

A Higher deposition rate

B Less reliance on shielding gases

C	High precision and minimal heat-affected zone	Correct
---	---	---------

D Lower cost of equipment

E Question not attempted

107 पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?

A उच्च निक्षेप दर

Set No.: 02

B शील्डिंग गैस का कम भरोसा

C	उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र	Correct
---	---	---------

D उपकरण की कम लागत

E अनुत्तरित प्रश्न

108 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :

A Medium arc

B	Long arc	Correct
---	----------	---------

C Normal arc

D Short arc

E Question not attempted

108 जब इलेक्ट्रोड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं ?

A मध्यम आर्क

B	दीर्घ आर्क	Correct
---	------------	---------

C सामान्य आर्क

D लघु आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

109 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

A Vertical

B	Diagonal	Correct
---	----------	---------

C Horizontal

Set No.: 02

D Overhead

E Question not attempted

- 109 अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है ?
- A लंबवत्

B	तिर्यक	Correct
---	--------	---------

C क्षैतिज

D ऊपरी

E अनुत्तरित प्रश्न

- 110 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.
- A Sheep

B Cow

C Goat

D	Buffalo	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

- 110 भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।
- A भेड़

B गाय

C बकरी

D	भैंस	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 111 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

Set No.: 01

A Dilwara

B Achalgarh

C Kumbhalgarh

D	Jarga	Correct
---	-------	---------

E Question not attempted

111 निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊँची चोटी है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A देलवाड़ा

B अचलगढ़

C कुम्भलगढ़

D	जरगा	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

112 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

A	To prevent cracking and improve weld quality	Correct
---	--	---------

B To increase the hardness of the base metal

C To reduce the welding speed

D To lower the welding temperature

E Question not attempted

112 वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है?

A	दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना	Correct
---	--	---------

B आधार धातु की कठोरता बढ़ाना

C वेल्डिंग की गति कम करना

Set No.: 02

D वेल्डिंग तापमान को कम करना

E अनुत्तरित प्रश्न

113 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?

A Thermit welding

B Plasma arc welding

C	Laser beam welding	Correct
---	--------------------	---------

D Resistant welding

E Question not attempted

113 किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजर बीम का उपयोग किया जाता है ?

A थर्मिट वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C	लेजर बीम वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

D प्रतिरोधक वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

114 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Gas Welding

B Thermit Welding

C Resistance Welding

D	Arc Welding	Correct
---	-------------	---------

E Question not attempted

Set No.: 02

114 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

- A गैस वेल्डिंग
- B थर्मिट वेल्डिंग
- C प्रतिरोध वेल्डिंग

D	आर्क वेल्डिंग	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

115 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)

A	Sheetaleshwar Mahadev Temple	Correct
---	------------------------------	---------

B Badouli Temple

C Ganesh Temple

D Pushkar Temple

E Question not attempted

115 राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	शीतलेश्वर महादेव मन्दिर	Correct
---	-------------------------	---------

B बाड़ौली मन्दिर

C गणेश मन्दिर

D पुष्कर मन्दिर

E अनुत्तरित प्रश्न

116 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?

A Khairthal

Set No.: 02

B	Beawar	Correct
---	--------	---------

C Ajmer

D Kishangarh

E Question not attempted

116 मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया ?

A खैरथल

B	ब्यावर	Correct
---	--------	---------

C अजमेर

D किशनगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

117 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?

A	Jambh Puran	Correct
---	-------------	---------

B Bishnoi Dharmprakash

C Jambhsagar

D Jambh Samhita

E Question not attempted

117 निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है ?

A	जम्भ पुराण	Correct
---	------------	---------

B बिश्नोई धर्मप्रकाश

C जम्भसागर

D जम्भ संहिता

Set No.: 02

E अनुत्तरित प्रश्न

118 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?

A To represent different welding positions

B To indicate the types of welding defects

C	To provide detailed instructions for welders	Correct
---	--	---------

D To classify the types of filler rods

E Question not attempted

118 बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है ?

A अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना

B अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना

C	वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना	Correct
---	------------------------------	---------

D फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना

E अनुत्तरित प्रश्न

119 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

A Cracks

B Incomplete Penetration

C Undercut

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

119 किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में ग्रूव बन जाता है ?

A क्रैक

B अपूर्ण अंतर्वेशन

Set No.: 02

C अंडरकट

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

120 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -
A Khilawath

B	Mawath	Correct
---	--------	---------

C Bagawath

D Adawath

E Question not attempted

120 राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती है -
A खिलावठ

B	मावठ	Correct
---	------	---------

C बगावठ

D अदावठ

E अनुत्तरित प्रश्न