

Set No.:◇

1 What type of flame is used for joining Mild steel?

A Oxidising flame

B Acetylene flame

C Carburising flame

D	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

1 मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीकारक ज्वाला

B ऐसीटिलीन ज्वाला

C कार्बुरिंग ज्वाला

D	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

2 What enhances soundness and eliminates gas holes?

A Vanadium

B Tungsten

C	Manganese	Correct
---	-----------	---------

D Nickel

E Question not attempted

2 पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है ?

A वनेडियम

B टंग्स्टन

C	मैंगनीज	Correct
---	---------	---------

D निकल

Set No.: ◇

E अनुत्तरित प्रश्न

3 What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead?

A Heat affected zone

B Lack of fusion

C	Crater	Correct
---	--------	---------

D Transverse crack

E Question not attempted

3 गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है ?

A ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

B फ्यूजन की कमी

C	क्रेटर	Correct
---	--------	---------

D अनुप्रस्थ दरार

E अनुत्तरित प्रश्न

4 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?

A Hydrogen

B	Oxygen	Correct
---	--------	---------

C Nitrogen

D Argon

E Question not attempted

4 गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A हाइड्रोजन

B	ऑक्सीजन	Correct
---	---------	---------

Set No.: ◇

C नाइट्रोजन

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

- 5 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

A Gravity

B Tension

C Elasticity

D	Mutual induction	Correct
---	------------------	---------

E Question not attempted

- 5 बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

A गुरुत्व

B तनाव

C प्रत्यास्थता

D	पारस्परिक प्रेरण	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 6 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

A Square groove

B V-groove

C Backing strip

D	J-groove	Correct
---	----------	---------

Set No.: ◇

E Question not attempted

6 मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा ?

A स्क्वायर ग्रूव

B वी-ग्रूव

C बैकिंग स्ट्रिप

D	जे-ग्रूव	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

7 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

A Dilwara

B	Jarga	Correct
---	-------	---------

C Achalgarh

D Kumbhalgarh

E Question not attempted

7 निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A देलवाड़ा

B	जरगा	Correct
---	------	---------

C अचलगढ़

D कुम्भलगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

8 Which one of the following is not correctly matched?

A		Correct
---	--	---------

Set No.:◇

- _____ Kayalana Lake – Bikaner _____
- B Kolayat Lake – Bikaner
- C Gaib Sagar Lake – Dungarpur
- D Siliserh Lake – Alwar
- E Question not attempted

8 निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है ?

A	कायलाना झील	– बीकानेर	Correct
---	-------------	-----------	---------

- B कोलायत झील – बीकानेर
- C गैब सागर झील – डूंगरपुर
- D सिलीसेढ़ झील – अलवर
- E अनुत्तरित प्रश्न

9 What type of flame is used for joining Stainless steel?

- A Acetylene flame
- B Carburising flame

C	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

- D Oxidising flame
- E Question not attempted

9 स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

- A ऐसीटिलीन ज्वाला
- B कार्बुरण ज्वाला

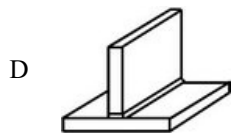
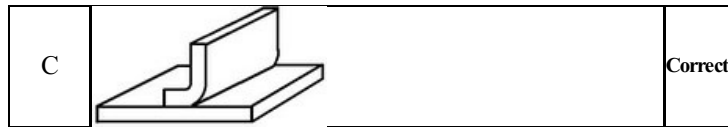
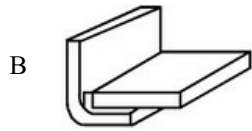
C	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

- D ऑक्सीकारक ज्वाला

Set No.:◇

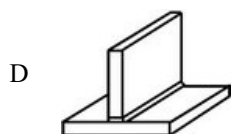
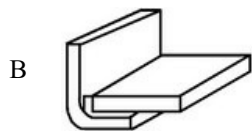
E अनुत्तरित प्रश्न

10 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?



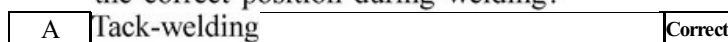
E Question not attempted

10 ब्रेजिंग में "फ्लैज्ड टी जॉइंट" का क्या अर्थ है ?



E अनुत्तरित प्रश्न

11 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?



B Electrical source

Set No.: ◇

- C Electrode
- D Nut and Bolts
- E Question not attempted

11 वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A	टैक-वेल्डिंग	Correct
---	--------------	---------

- B विद्युत स्रोत
- C इलेक्ट्रोड
- D नट और बोल्ट्स
- E अनुत्तरित प्रश्न

12 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?

- A Kishangarh
- B Khairthal
- C Ajmer

D	Beawar	Correct
---	--------	---------

- E Question not attempted

12 मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया ?

- A किशनगढ़
- B खैरथल
- C अजमेर

D	ब्यावर	Correct
---	--------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

13 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?

- A Thermit Welding
- B Laser Beam Welding
- C Friction Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

13 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- A थर्मिट वेल्डिंग
- B लेजर बीम वेल्डिंग
- C घर्षण वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

14 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?

A	To prevent weld cracking	Correct
---	--------------------------	---------

- B To reduce the welding speed
- C To increase distortion in the welded area
- D To lower the energy consumption

E Question not attempted

14 वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए?

A	वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए	Correct
---	-------------------------------	---------

- B वेल्डिंग गति को कम करने के लिए
- C वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए

Set No.: ◇

D ऊर्जा खपत को कम करने के लिए

E अनुत्तरित प्रश्न

15 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?

A Chalk and Marble

B Fluxing

C	Deoxidizers	Correct
---	-------------	---------

D Binding

E Question not attempted

15 छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है ?

A चाँक और मार्बल

B गालकन

C	विऑक्सीकारक	Correct
---	-------------	---------

D बाइंडिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

16 In welding, what does the term 'brazing' refer to?

A Using a filler material with a melting point below that of the base metals

B Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations

C Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

D	Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together	Correct
---	---	---------

E Question not attempted

Set No.: ◇

- 16 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है?
- A आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना
- B कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना
- C कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाजमा आर्क उत्पन्न करना

D	धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना	Correct
---	---	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 17 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.
- A Facing
- B Drilling
- C Laser Beam Welding

D	Punching	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

- 17 इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।
- A फेसिंग
- B ड्रिलिंग
- C लेजर बीम वेल्डिंग

D	पंचिंग	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 18 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?
- A Thermit Welding
- B Resistance Welding

Set No.: ◇

C Plasma Arc Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

18 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं ?

A थर्मिट वेल्डिंग

B प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग

C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

19 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?

A Jasnathi sect

B	Ramsnehi sect	Correct
---	---------------	---------

C Vishnoi sect

D Naval sect

E Question not attempted

19 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है ?

A जसनाथी सम्प्रदाय

B	रामस्नेही सम्प्रदाय	Correct
---	---------------------	---------

C विश्नोई सम्प्रदाय

D नवल सम्प्रदाय

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

- 20 Match the Style of Painting in **Column I** with Prominent Painter in **Column II**.

Column I
(Style of
Painting)

Column II
(Prominent
Painter)

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Bikaner style | a. Sridhar Andhare |
| 2. Bundi style | b. Baba Ramchandra |
| 3. Nathdwara style | c. Ali Raja |
| 4. Deogarh style | d. Surjan |

Choose the most appropriate option from below:

A	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

B 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

C 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

E Question not attempted

- 20 कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(चित्र की शैली)

कॉलम II

(प्रसिद्ध चित्रकार)

- | | |
|-------------------|-------------------|
| 1. बीकानेर शैली | a. श्रीधर अंधारे |
| 2. बूंदी शैली | b. बाबा रामचन्द्र |
| 3. नाथद्वारा शैली | c. अली राजा |
| 4. देवगढ़ शैली | d. सुरजन |

निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

A	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

B 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

C 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

E अनुत्तरित प्रश्न

- 21 Which one of the following theories is not related with Desertification process?

A Moisture theory

B	Land subsidence theory	Correct
---	------------------------	---------

Set No.: ◇

- C The dust theory
- D Albedo theory
- E Question not attempted

21 निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है ?

A नमीकरण सिद्धान्त

B	भूमि अवतलन सिद्धान्त	Correct
---	----------------------	---------

- C धूलिकण सिद्धान्त
- D ऐलिबडो सिद्धान्त
- E अनुत्तरित प्रश्न

22 Which are the advantages of welding?
 1. Can be done quickly
 2. Change the colour of joints
 3. It is a permanent pressure tight joint

A	Only 1 and 3	Correct
---	--------------	---------

- B Only 1 and 2
- C All 1, 2 and 3
- D Only 2 and 3
- E Question not attempted

22 वेल्डिंग के क्या लाभ हैं ?
 1. यह तेजी से किया जा सकता है
 2. जोड़ों का रंग बदलता है
 3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है

A	केवल 1 और 3	Correct
---	-------------	---------

- B केवल 1 और 2
- C सभी 1, 2 और 3

Set No.:◇

D केवल 2 और 3

E अनुत्तरित प्रश्न

23 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?

A Ministry of Urban Development

B Election Commission of India

C Municipal and Panchayat Administrative Authority

D	State Election Commission	Correct
---	---------------------------	---------

E Question not attempted

23 भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है ?

A शहरी विकास मंत्रालय

B भारत का चुनाव आयोग

C नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

D	राज्य चुनाव आयोग	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

24 The first Chief Information Commissioner of Rajasthan was :

A D. B. Gupta

B T. Shrinivasan

C	M. D. Kaurani	Correct
---	---------------	---------

D Laxman Singh Rathod

E Question not attempted

24 राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :

A डी. बी. गुप्ता

Set No.: ◇

B टी. श्रीनिवासन

C	एम. डी. कौरानी	Correct
---	----------------	---------

D लक्ष्मण सिंह राठौड़

E अनुत्तरित प्रश्न

25 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?

A	All of these	Correct
---	--------------	---------

B Use of deep fillet weld

C Use of proper edge preparation and fit up

D Use of few passes

E Question not attempted

25 अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है ?

A	ये सभी	Correct
---	--------	---------

B गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके

C सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

D कम पास का उपयोग करके

E अनुत्तरित प्रश्न

26 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

A Plasma arc welding

B	Gas metal arc welding	Correct
---	-----------------------	---------

C Submerged arc welding

D Friction welding

Set No.:◇

E Question not attempted

26 कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रॉड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?

A प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

B	गैस धातु आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

C निमज्जित आर्क वेल्डिंग

D घर्षण वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

27 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)

A	Which involves searching and presenting documents.	Correct
---	--	---------

B Matters relating to labour or industrial disputes.

C The allegations should not be against a public servant.

D Cases older than a year.

E Question not attempted

27 निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो।	Correct
---	--	---------

B श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।

C आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।

D एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

- 28 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?

A	Rastopal	Correct
---	----------	---------

B Sagwara

C Khairwada

D Mangarh

E Question not attempted

- 28 शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं ?

A	रास्तापाल	Correct
---	-----------	---------

B सागवाड़ा

C खैरवाड़ा

D मानगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

- 29 Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan?

A Jodhpura

B	Rairh	Correct
---	-------	---------

C Noh

D Sunari

E Question not attempted

- 29 निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' की संज्ञा दी गई है ?

A जोधपुरा

B	रैठ	Correct
---	-----	---------

Set No.: ◇

C नोह

D सुनारी

E अनुत्तरित प्रश्न

- 30 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)

A	Sheetaleshwar Mahadev Temple	Correct
---	------------------------------	---------

B Pushkar Temple

C Badouli Temple

D Ganesh Temple

E Question not attempted

- 30 राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	शीतलेश्वर महादेव मन्दिर	Correct
---	-------------------------	---------

B पुष्कर मन्दिर

C बाड़ौली मन्दिर

D गणेश मन्दिर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 31 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?
- A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

B	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

C Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

Set No.: ◇

E Question not attempted

31 किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

B	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

32 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?

A Overlap

B Undercutting

C Underfill

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

32 किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है ?

A ओवरलैप

B अंडरकटिंग

C अंडरफिल

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.:◇

33 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.

- a. Maintain law and order
- b. Control over police department
- c. To check the passport of foreigners
- d. To collect land revenue
- e. To inspect the district jails

A a, b, c and d are correct.

B	a, b, c and e are correct.	Correct
---	----------------------------	---------

C a, b, d and e are correct.

D b, c, d and e are correct.

E Question not attempted

33 ज़िला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय ज़िला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।

- a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
- b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
- c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
- d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
- e. ज़िला जेलखानों का निरीक्षण करना

A a, b, c और d सही हैं।

B	a, b, c और e सही हैं।	Correct
---	-----------------------	---------

C a, b, d और e सही हैं।

D b, c, d और e सही हैं।

E अनुत्तरित प्रश्न

34 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?

A Gas Metal Arc Welding (GMAW)

B Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

D

Set No.: ◇

Submerged Arc Welding

E Question not attempted

34 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

B फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

C	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

D निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

35 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)

	Mineral		Mining Area
A	Iron ore	—	Chomu - Samod

B	Lead & Zinc	—	Zawar
---	-------------	---	-------

C	Copper	—	Khetri
---	--------	---	--------

D	Tungsten	—	Kishangarh	Correct
---	----------	---	------------	---------

E Question not attempted

35 निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

	खनिज		खनन क्षेत्र
A	लौह-अयस्क	—	चोमू-सामोद

B	सीसा और जस्ता	—	जावर
---	---------------	---	------

C	ताँबा	—	खेतड़ी
---	-------	---	--------

D	टंगस्टन	—	किशनगढ़	Correct
---	---------	---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

- 36 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?

A	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

B Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

C Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

D Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

E Question not attempted

- 36 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रोड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है ?

A	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

B फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

C शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

D गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

- 37 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?

A	To provide guidelines for welding a particular joint	Correct
---	--	---------

B To inspect the quality of a finished weld

C To certify the welder's qualifications

D To select the appropriate welding electrode

E Question not attempted

- 37 वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है ?

A		Correct
---	--	---------

Set No.: ◇

- किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना
- B किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
- C वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
- D उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का चयन करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 38 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?
- A To classify the types of filler rods
- B To indicate the types of welding defects

C	To provide detailed instructions for welders	Correct
---	--	---------

- D To represent different welding positions
- E Question not attempted

- 38 बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है ?
- A फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना
- B अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना

C	वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना	Correct
---	------------------------------	---------

- D अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 39 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?
- A Jambh Samhita

B	Jambh Puran	Correct
---	-------------	---------

- C Bishnoi Dharmprakash
- D Jambhsagar

Set No.: ◇

E Question not attempted

39 निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है ?

A जम्भ संहिता

B	जम्भ पुराण	Correct
---	------------	---------

C बिश्नोई धर्मप्रकाश

D जम्भसागर

E अनुत्तरित प्रश्न

40 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?

A	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

B Propane

C Argon

D Carbon dioxide

E Question not attempted

40 गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

B प्रोपेन

C आर्गन

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

41 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between

A Aluminium oxide and finely powdered iron

B	Iron oxide and finely powdered aluminium	Correct
---	--	---------

Set No.:◇

- C None of these
- D Iron oxide and zinc
- E Question not attempted

41 थर्मल वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है ?

- A ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

B	आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम	Correct
---	---------------------------------------	---------

- C इनमें से कोई भी नहीं
- D आयरन ऑक्साइड और जिंक
- E अनुत्तरित प्रश्न

42 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?

A	Jayanak	Correct
---	---------	---------

- B Karnidan
- C Nayanchandra Suri
- D Mandan
- E Question not attempted

42 ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है ?

A	जयानक	Correct
---	-------	---------

- B करणीदान
- C नयनचन्द्र सूरी
- D मण्डन
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

43 The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :

A Lack of fusion

B Overlap

C	Porosity	Correct
---	----------	---------

D Slag inclusions

E Question not attempted

43 गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है ?

A फ्यूजन की कमी

B ओवरलैप

C	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

44 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)

A Black Soil

B Mountain Soil

C Sandy Soil

D	Alluvial Soil	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

44 राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A काली मृदा

B पर्वतीय मृदा

C रेतीली मृदा

Set No.: ◇

D	जलोढ मृदा	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 45 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

A Undercut

B	Porosity	Correct
---	----------	---------

C Inclusion

D Lack of Fusion

E Question not attempted

- 45 किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

A अंडरकट

B	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

C अंतर्वेशन

D फ्यूजन की कमी

E अनुत्तरित प्रश्न

- 46 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Gas Welding

B Resistance Welding

C	Arc Welding	Correct
---	-------------	---------

D Thermit Welding

E Question not attempted

Set No.:◇

46 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

- A गैस वेल्डिंग
- B प्रतिरोध वेल्डिंग

C	आर्क वेल्डिंग	Correct
---	---------------	---------

- D थर्मिट वेल्डिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

47 Where did the battle between Shersshah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

- A Sivana
- B Merta

C	Giri-Sumel	Correct
---	------------	---------

- D Jaitaran
- E Question not attempted

47 शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था ?

- A सिवाणा
- B मेड़ता

C	गिरि-सुमेल	Correct
---	------------	---------

- D जैतारण
- E अनुत्तरित प्रश्न

48 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?

- A Gravitational force
- B Electromagnetic force

C	Surface tension	Correct
---	-----------------	---------

Set No.: ◇

D Gas expansion force

E Question not attempted

48 आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है ?

A गुरुत्वाकर्षण बल

B विद्युतचुंबकीय बल

C	पृष्ठ तनाव	Correct
---	------------	---------

D गैस प्रसार बल

E अनुत्तरित प्रश्न

49 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?

A	Nickel	Correct
---	--------	---------

B Tungsten

C Chromium

D Vanadium

E Question not attempted

49 स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?

A	निकल	Correct
---	------	---------

B टंगस्टन

C क्रोमियम

D वेनेडियम

E अनुत्तरित प्रश्न

50 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

Set No.:◇

A Fine grains

B	Large grains	Correct
---	--------------	---------

C Elongated grains

D Small grains

E Question not attempted

50 तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं?

A महीन कण

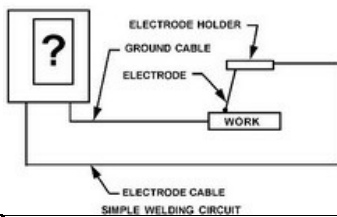
B	बड़े कण	Correct
---	---------	---------

C दीर्घित कण

D छोटे कण

E अनुत्तरित प्रश्न

51 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



A	Source of Electric Current	Correct
---	----------------------------	---------

B Motor

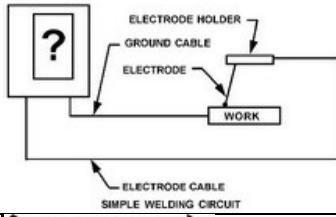
C Apron

D Chipping Hammer

E Question not attempted

Set No.: ◇

51. दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



A	विद्युत धारा का स्रोत	Correct
---	-----------------------	---------

- B मोटर
- C ऐप्रन
- D चिपिंग हैमर
- E अनुत्तरित प्रश्न

52. What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

- A Specify welding current
- B Determine joint cleanliness
- C Control shielding gas flow

D	Indicate weld location	Correct
---	------------------------	---------

- E Question not attempted

52. ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?

- A वेल्डिंग धारा तय करना
- B संधि की स्वच्छता तय करना
- C शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

D	वेल्ड के स्थान की पहचान करना	Correct
---	------------------------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

53. Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?

Set No.: ◇

A	Kandla	Correct
---	--------	---------

B Haldia

C Tuticorin

D Paradwip

E Question not attempted

53 निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है ?

A	काण्डला	Correct
---	---------	---------

B हल्दिया

C तूतीकोरिन

D पाराद्वीप

E अनुत्तरित प्रश्न

54 Jawahar Sagar dam is constructed on :

A Jawai River

B	Chambal River	Correct
---	---------------	---------

C Banas River

D Mahi River

E Question not attempted

54 जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

A जवाई नदी पर

B	चंबल नदी पर	Correct
---	-------------	---------

C बनास नदी पर

D माही नदी पर

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

55 'Kattha' is extracted from the bark of
tree.

A	Khair	Correct
---	-------	---------

B Palas

C Babul

D Salar

E Question not attempted

55 'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।

A	खैर	Correct
---	-----	---------

B पलाश

C बबूल

D सालर

E अनुत्तरित प्रश्न

56 Who has the power to remove the governor
of State?

A Chief Minister of State

B Prime Minister of India

C State Legislative Assembly

D	President of India	Correct
---	--------------------	---------

E Question not attempted

56 राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है ?

A राज्य के मुख्यमंत्री

B भारत के प्रधानमंत्री

C राज्य विधानसभा

Set No.: ◇

D	भारत के राष्ट्रपति	Correct
---	--------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

57 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?

A Axis of weld

B Weld rotation

C Weld slope

D	Face of weld	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

57 वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

A वेल्ड का अक्ष

B वेल्ड का घूर्णन

C वेल्ड की ढलान

D	वेल्ड का फलक	Correct
---	--------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

58 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

A Incomplete Penetration

B Undercut

C Cracks

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

58 किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में गूँव बन जाता है ?

A अपूर्ण अंतर्वेशन

Set No.: ◇

B अंडरकट

C क्रैक

D छिद्रता	Correct
-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

59 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?

A Neutral flame

B Carburising flame

C Oxidising flame	Correct
-------------------	---------

D Acetylene flame

E Question not attempted

59 जैसे-जैसे गैस नोजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

A उदासीन ज्वाला

B कार्बुरण ज्वाला

C ऑक्सीकारक ज्वाला	Correct
--------------------	---------

D ऐसीटिलीन ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

60 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?

A Banganga

B Chambal	Correct
-----------	---------

C Luni

D Mahi

Set No.: ◇

E Question not attempted

60 राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है ?

A बाणगंगा

B	चम्बल	Correct
---	-------	---------

C लूनी

D माही

E अनुत्तरित प्रश्न

61 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-

A Carbon monoxide

B Silicon nitride

C	Calcium carbide	Correct
---	-----------------	---------

D Carbon dioxide

E Question not attempted

61 ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है ?

A कार्बन मोनोक्साइड

B सिलिकॉन नाइट्राइड

C	कैल्सियम कार्बाइड	Correct
---	-------------------	---------

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

62 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

A	Involves a high-velocity jet of ionized gas.	Correct
---	--	---------

B Uses resistance heating for cutting.

Set No.: ◇

- C Requires a vacuum environment.
- D Utilizes chemical reactions for cutting.
- E Question not attempted

62	निम्न में से कौन-सी प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता है ? आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है।	Correct
----	---	---------

- B कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।
- C निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।
- D कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।
- E अनुत्तरित प्रश्न

63	Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?	
A	Thermit Welding	
B	Plasma Arc Welding	
C	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct

- D Oxy-Acetylene Gas Welding
- E Question not attempted

63	किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ? थर्मिट वेल्डिंग	
A	थर्मिट वेल्डिंग	
B	प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग	
C	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct

- D ऑक्सी-एसीटिलीन गैस वेल्डिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

64 Acetylene is a fuel gas composed of:

A Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6%

B	Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7%	Correct
---	--------------------------------	---------

C Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4%

D Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3%

E Question not attempted

64 ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।

A 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन

B	92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन	Correct
---	--------------------------------	---------

C 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन

D 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

65 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -

A Plasma

B	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

C Hydrogen

D Oxygen

E Question not attempted

65 ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

A प्लाज्मा

B	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

C हाइड्रोजन

Set No.: ◇

D ऑक्सीजन

E अनुत्तरित प्रश्न

66 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?

A TIG Welding

B Flux-Cored Arc Welding

C SAW Welding

D	MIG Welding	Correct
---	-------------	---------

E Question not attempted

66 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः और किस नाम से जाना जाता है ?

A टी आई जी वेल्डिंग

B फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

C एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग

D	एम आई जी वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

67 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.

A Reverse polarity

B Electrode

C	Straight polarity	Correct
---	-------------------	---------

D Plasma Arc

E Question not attempted

Set No.: ◇

67 किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रॉड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है ?

A प्रतिलोम ध्रुवता

B इलेक्ट्रॉड

C	ऋजु ध्रुवता	Correct
---	-------------	---------

D प्लाजमा आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

68 What is the weld symbol for square butt weld?

A		Correct
---	---	---------

B 

C 

D 

E Question not attempted

68 स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है ?

A		Correct
---	---	---------

B 

C 

D 

E अनुत्तरित प्रश्न

69 The expansion of the Central Aravali ranges is between _____.

A Abu to Ajmer

B Udaipur to Ajmer

Set No.: ◇

C Abu to Jaipur

D	Ajmer to Jaipur	Correct
---	-----------------	---------

E Question not attempted

69 मध्य अरावली श्रृंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य है।

A आबू से अजमेर

B उदयपुर से अजमेर

C आबू से जयपुर

D	अजमेर से जयपुर	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

70 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below)

A State Army and Neemach Rebellious Soldiers

B State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers

C	State Army and Auwa Rebellious Soldiers	Correct
---	---	---------

D State Army and Dholpur Rebellious Soldiers

E Question not attempted

70 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक

B राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

C	राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक	Correct
---	------------------------------------	---------

D राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

71 What is the purpose of edge preparation in welding?

A	To create a proper joint penetration	Correct
---	--------------------------------------	---------

B To increase the welding speed

C To reduce the need for filler material

D To enhance the appearance of the weld

E Question not attempted

71 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है ?

A	सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना	Correct
---	--------------------------	---------

B वेल्डिंग गति में सुधार करना

C फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

D वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

E अनुत्तरित प्रश्न

72 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -

A Adawath

B Khilawath

C	Mawath	Correct
---	--------	---------

D Bagawath

E Question not attempted

72 राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती है —

A अदावठ

B खिलावठ

C	मावठ	Correct
---	------	---------

Set No.: ◇

D बगावठ

E अनुत्तरित प्रश्न

73 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

A To lower the welding temperature

B To reduce the welding speed

C	To prevent cracking and improve weld quality	Correct
---	--	---------

D To increase the hardness of the base metal

E Question not attempted

73 वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है ?

A वेल्डिंग तापमान को कम करना

B वेल्डिंग की गति कम करना

C	दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना	Correct
---	--	---------

D आधार धातु की कठोरता बढ़ाना

E अनुत्तरित प्रश्न

74 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?

A Less reliance on shielding gases

B	High precision and minimal heat-affected zone	Correct
---	---	---------

C Higher deposition rate

D Lower cost of equipment

E Question not attempted

Set No.:◇

74 पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?

A शील्डिंग गैस का कम भरोसा

B	उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र	Correct
---	---	---------

C उच्च निक्षेप दर

D उपकरण की कम लागत

E अनुत्तरित प्रश्न

75 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refers to?

A Inspecting the welded joint after completion

B	Shaping or bevelling the edges for welding	Correct
---	--	---------

C Cleaning the surfaces to be welded

D Heating the edges before welding

E Question not attempted

75 वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है?

A वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना

B	वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन	Correct
---	--	---------

C वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना

D वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

76 What is the purpose of a weld gauge?

A To determine the composition of the filler material

B To measure the temperature of the weld pool

C To monitor the gas flow rate during welding

Set No.: ◇

D	To check the dimensions of the weld bead	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

76 वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है ?

A फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना

B वेल्ड पूल का तापमान मापना

C वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना

D	वेल्ड बीड का आयाम जाँचना	Correct
---	--------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

77 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

A Mehrangarh fort

B Chittorgarh fort

C	Gagron fort	Correct
---	-------------	---------

D Jaisalmer fort

E Question not attempted

77 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था ?

A मेहरानगढ़ का किला

B चित्तौड़गढ़ का किला

C	गागरोन का किला	Correct
---	----------------	---------

D जैसलमेर का किला

E अनुत्तरित प्रश्न

78 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?

A	1 : 1	Correct
---	-------	---------

Set No.: ◇

B 2.5 : 1

C 1 : 2.5

D 2.5 : 2.5

E Question not attempted

78 उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है ?

A	1 : 1	Correct
---	-------	---------

B 2.5 : 1

C 1 : 2.5

D 2.5 : 2.5

E अनुत्तरित प्रश्न

79 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

A	Diagonal	Correct
---	----------	---------

B Horizontal

C Overhead

D Vertical

E Question not attempted

79 अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है ?

A	तिर्यक	Correct
---	--------	---------

B क्षैतिज

Set No.: ◇

C ऊपरी

D लंबवत्

E अनुत्तरित प्रश्न

80 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

A Horizontal

B	Flat	Correct
---	------	---------

C Overhead

D Vertical

E Question not attempted

80 ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है?

A क्षैतिज

B	समतल	Correct
---	------	---------

C ऊपरी

D लंबवत्

E अनुत्तरित प्रश्न

81 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?

A 243 Z

B	243 ZG	Correct
---	--------	---------

C 243 ZE

D 243 O

E Question not attempted

Set No.: ◇

- 81 भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है?

A 243 Z

B	243 ZG	Correct
---	--------	---------

C 243 ZE

D 243 O

E अनुत्तरित प्रश्न

- 82 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

A Karnidan

B Dayaldas

C	Dursa Adha	Correct
---	------------	---------

D Kavi Isardas

E Question not attempted

- 82 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे?

A करणीदान

B दयालदास

C	दुरसा आढ़ा	Correct
---	------------	---------

D कवि ईसरदास

E अनुत्तरित प्रश्न

- 83 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?

A Resistant welding

B Thermit welding

C Plasma arc welding

Set No.:◇

D	Laser beam welding	Correct
---	--------------------	---------

E Question not attempted

83 किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजर बीम का उपयोग किया जाता है ?

- A प्रतिरोधक वेल्डिंग
- B थर्मिट वेल्डिंग
- C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D	लेजर बीम वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

84 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?

A Tungsten Inert Gas (TIG) Welding

- B Plasma Arc Welding
- C Laser Beam Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

84 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है ?

- A टंगस्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग
- B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग
- C लेजर बीम वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

85 Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration?

A Plasma Arc Welding

Set No.: ◇

B Tungsten Inert Gas Welding

C	Gas Metal Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

D Oxy-Acetylene Welding

E Question not attempted

85 किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है ?

A प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

B टंगस्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग

C	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

D ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

86 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?

A	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

B Nitrogen

C Argon

D Carbon dioxide

E Question not attempted

86 गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अक्सर संमिश्रित किया जाता है ?

A	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

B नाइट्रोजन

C आर्गन

D कार्बन डाइऑक्साइड

Set No.: ◇

E अनुत्तरित प्रश्न

87 The Abhedha Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

A Baran

B Bundi

C Jhalawar

D	Kota	Correct
---	------	---------

E Question not attempted

87 अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ जिले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A बारां

B बूंदी

C झालावाड़

D	कोटा	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

88 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

A Slag inclusions

B Lack of fusion

C Overlap

D	Hot cracks	Correct
---	------------	---------

E Question not attempted

88 बढ़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है?

A धातुमल अंतर्विष्ट

Set No.: ◇

B फ्यूजन की कमी

C ओवरलैप

D	हॉट क्रैक	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

89 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

A	Prevent backfires into the hoses	Correct
---	----------------------------------	---------

B Control flame temperature

C Regulate gas flow rate

D Increase torch flexibility

E Question not attempted

89 गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है ?

A	होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना	Correct
---	---------------------------------------	---------

B ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

C गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

D टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

E अनुत्तरित प्रश्न

90 What is Allah Jillai Bai famous for?

A Kurja Gayan

B	Mand Gayan	Correct
---	------------	---------

C RavanHattha

D Dance

E Question not attempted

Set No.:◇

- 90 अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है ?
- A कुरजा गायन

B	मांड गायन	Correct
---	-----------	---------

C रावण-हत्था

D नृत्य

E अनुत्तरित प्रश्न

- 91 Which type of steel is not weldable by gas welding process?
- A Low carbon steel

B High alloyed steel

C Mild steel

D	High carbon steel	Correct
---	-------------------	---------

E Question not attempted

- 91 किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता ?
- A लो कार्बन स्टील

B उच्च मिश्रधातु स्टील

C मृदु स्टील

D	हाई कार्बन स्टील	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 92 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?
- A Undercut

B	Porosity	Correct
---	----------	---------

C Incomplete Fusion

D Cracks

Set No.: ◇

E Question not attempted

92 गलत इलेक्ट्रॉड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

A अंडरकट

B	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

C अपूर्ण फ्यूजन

D दरार

E अनुत्तरित प्रश्न

93 Which of the following is not correctly matched?

A **Dam** Mahi Bajaj Sagar – **District** Banswara

B Rana Pratap Sagar – Chittorgarh

C Kota Barrage – Kota

D	Jawahar Sagar	–	Jhalawar	Correct
---	---------------	---	----------	---------

E Question not attempted

93 निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है ?

A **बाँध** माही बजाज सागर – **ज़िले** बांसवाड़ा

B राणाप्रताप सागर – चित्तौड़गढ़

C कोटा बैराज – कोटा

D	जवाहर सागर	–	झालावाड़	Correct
---	------------	---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

94 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?

A Soldering

Set No.: ◇

B Glue Joint

C Bolt and Nut Joint

D	Brazing	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

94 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है ?

A सोल्डरिंग

B ग्लू जॉइंट

C बोल्ट एन्ड नट जॉइंट

D	ब्रेजिंग	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

95 What is employed to stabilize the arc?

A Deoxidizers

B Binding

C Fluxing

D	Chalk and Marble	Correct
---	------------------	---------

E Question not attempted

95 आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A विऑक्सीकारक

B बाइंडिंग

C गालकन

D	चाँक और मार्बल	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

96 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?

A	Inspect joint fit-up and alignment	Correct
---	------------------------------------	---------

B Check surface cleanliness

C Control welding voltage

D Measure electrode length

E Question not attempted

96 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है ?

A	संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना	Correct
---	------------------------------------	---------

B सतह की सफाई की जाँच करना

C वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना

D इलेक्ट्रोड की लंबाई मापना

E अनुत्तरित प्रश्न

97 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?

A Jaipur

B Kota

C	Udaipur	Correct
---	---------	---------

D Ajmer

E Question not attempted

97 महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया ?

A जयपुर

Set No.: ◇

B कोटा

C	उदयपुर	Correct
---	--------	---------

D अजमेर

E अनुत्तरित प्रश्न

98 What function does flux serve in arc welding?

A To increase the strength of the weld

B	To prevent oxidation of the molten metal	Correct
---	--	---------

C To act as a filler material

D To control the melting temperature

E Question not attempted

98 आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है ?

A वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

B	पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना	Correct
---	-------------------------------------	---------

C फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना

D गलन तापमान को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

99 'Jhooming' is associated with –

A Cow breed

B	Type of agriculture	Correct
---	---------------------	---------

C Festival

D Tribal product

E Question not attempted

99 'झूमिंग' सम्बन्धित है –

A गाय की नस्ल से

Set No.: ◇

B	कृषि प्रकार से	Correct
---	----------------	---------

C उत्सव से

D आदिवासी उत्पाद से

E अनुत्तरित प्रश्न

100 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

A Kota

B	Udaipur	Correct
---	---------	---------

C Bikaner

D Jaipur

E Question not attempted

100 राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -
A कोटा में

B	उदयपुर में	Correct
---	------------	---------

C बीकानेर में

D जयपुर में

E अनुत्तरित प्रश्न

101 In welding, what does the acronym NDT stand for?

A	Non-Destructive Testing	Correct
---	-------------------------	---------

B Non-Destructive Technique

C New Developmental Technology

D Non-Destructive Tooling

E Question not attempted

Set No.: ◇

101 वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

A	नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग	Correct
---	---------------------------	---------

B नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेकनीक

C न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

D नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

102 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?

A	Argon	Correct
---	-------	---------

B Nitrogen

C Oxygen

D Helium

E Question not attempted

102 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A	आर्गन	Correct
---	-------	---------

B नाइट्रोजन

C ऑक्सीजन

D हीलियम

E अनुत्तरित प्रश्न

103 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

A To provide additional heat for melting

B	To protect the weld pool from atmospheric contamination	Correct
---	---	---------

Set No.: ◇

C To create a vacuum environment around the weld

D To increase the welding speed

E Question not attempted

103 गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है ?

A गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

B	वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना	Correct
---	---	---------

C वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

D वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

E अनुत्तरित प्रश्न

104 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?

A Butt joint

B Edge joint

C	Tee joint	Correct
---	-----------	---------

D Lap joint

E Question not attempted

104 जब वेल्डिंग के दौरान क्षैतिज तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है ?

A बट संधि

B एज संधि

C	टी संधि	Correct
---	---------	---------

D लैप संधि

Set No.: ◇

E अनुत्तरित प्रश्न

- 105 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

A	Flaring	Correct
---	---------	---------

B Telescoping

C Lapping

D Beveling

E Question not attempted

- 105 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

A	संस्फुरण	Correct
---	----------	---------

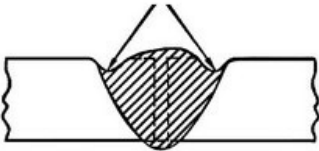
B अंतर्वेधन

C लैपकरण

D प्रवणन

E अनुत्तरित प्रश्न

- 106 Name the defect in welding in given figure.



A Inclusion

B	Undercut	Correct
---	----------	---------

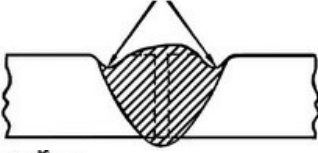
C Pin hole

D Distortion

E Question not attempted

Set No.: ◇

106 चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



A अंतर्वेशन

B अंडरकट

Correct

C पिन होल

D विकृति

E अनुत्तरित प्रश्न

107 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?

A 19th November 2011B 14th November 2011

Correct

C 31st October 2011D 2nd October 2011

E Question not attempted

107 राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था?

A 19 नवम्बर 2011

B 14 नवम्बर 2011

Correct

C 31 अक्टूबर 2011

D 2 अक्टूबर 2011

E अनुत्तरित प्रश्न

108 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?

A Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

Set No.:◇

B Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

C	Submerged Arc Welding (SAW)	Correct
---	-----------------------------	---------

D Gas Metal Arc Welding (GMAW)

E Question not attempted

108 वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है ?

A शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

B गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

C	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

D गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

109 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?

A Reduce the pressure of oxygen gas

B Joint preparation and set up

C	Reducing the effective shrinkage force	Correct
---	--	---------

D Regulate the flow of acetylene gas

E Question not attempted

109 विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना

B जोड़ निर्माण और सेट अप

C	प्रभावी संकुचन बल को कम करना	Correct
---	------------------------------	---------

D ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ◇

110 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?

A Inclusion

B Crack

C	Undercut	Correct
---	----------	---------

D Overlap

E Question not attempted

110 वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है ?

A इनक्लूशन

B क्रैक

C	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

D ओवरलैप

E अनुत्तरित प्रश्न

111 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A	Nahargarh	Correct
---	-----------	---------

B Taragarh

C Jaigarh

D Mehrangarh

E Question not attempted

111 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है ?

A	नाहरगढ़	Correct
---	---------	---------

B तारागढ़

C जयगढ़

Set No.: ◇

D मेहरानगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

112 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?

A Shershah Suri

B Veer Durgadas

C	Rao Maldev	Correct
---	------------	---------

D Rao Jodha

E Question not attempted

112 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है ?

A शेरशाह सूरी

B वीर दुर्गादास

C	राव मालदेव	Correct
---	------------	---------

D राव जोधा

E अनुत्तरित प्रश्न

113 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :

A Short arc

B Medium arc

C	Long arc	Correct
---	----------	---------

D Normal arc

E Question not attempted

113 जब इलेक्ट्रोड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं ?

Set No.: ◇

A लघु आर्क

B मध्यम आर्क

C	दीर्घ आर्क	Correct
---	------------	---------

D सामान्य आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

114 In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint?

A Overhead position

B Horizontal position

C	Flat position	Correct
---	---------------	---------

D Vertical position

E Question not attempted

114 किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है ?

A ऊपरी अवस्था

B क्षैतिज अवस्था

C	समतल अवस्था	Correct
---	-------------	---------

D लंबवत् अवस्था

E अनुत्तरित प्रश्न

115 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?

A	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

C Submerged Arc Welding (SAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

Set No.: ◇

E Question not attempted

115 इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग नहीं किया जाता ?

A	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

C निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

116 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?

A	Helium	Correct
---	--------	---------

B Oxygen

C Carbon dioxide

D Nitrogen

E Question not attempted

116 गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है ?

A	हीलियम	Correct
---	--------	---------

B ऑक्सीजन

C कार्बन डाइऑक्साइड

D नाइट्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

117 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

A Malwi

Set No.: ◇

B Vagdi

C Mewati

D	Dhundhadi	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

117 तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है ?

A मालवी

B वागड़ी

C मेवाती

D	ढूंढाड़ी	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

118 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :

A Weld rotation

B Weld slope

C	Axis of weld	Correct
---	--------------	---------

D Face of weld

E Question not attempted

118 लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है ?

A वेल्ड का घूर्णन

B वेल्ड की ढलान

C	वेल्ड का अक्ष	Correct
---	---------------	---------

D वेल्ड का फलक

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.:◇

119 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.

- A Goat
- B Sheep
- C Cow

D	Buffalo	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

119 भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।

- A बकरी
- B भेड़
- C गाय

D	भैंस	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

120 Match the Welding Process in **Column I** with It's Application in **Column II**.

- | Column I
(Welding Process) | Column II
(It's Application) |
|---------------------------------------|---|
| 1. Carbon arc welding | a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding. |
| 2. Submerged arc welding | b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal. |
| 3. T.I.G. welding | c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production. |

A 1-c, 2-b, 3-a

B	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

C 1-a, 2-c, 3-b

Set No.: ◇

D 1-b, 2-a, 3-c

E Question not attempted

120

कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(वेल्डिंग प्रक्रिया)

1. कार्बन आर्क वेल्डिंग

2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग

कॉलम II

(इसकी उपयोगिता)

a. स्टेनलेस स्टील, ऐलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है।

b. कार्बन इलेक्ट्रोड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है।

c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है।

A 1-c, 2-b, 3-a

B	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

C 1-a, 2-c, 3-b

D 1-b, 2-a, 3-c

E अनुत्तरित प्रश्न